

**ПЕРЕВОЗКА СЛИТКОВОЗНЫХ СОСТАВОВ С
КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА В ОБЖИМНОЙ ЦЕХ В СВЯЗИ С
ЛИКВИДАЦИЕЙ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА НА ПРИМЕРЕ ПАО
«МК «АЗОВСТАЛЬ»**

Г.Л. Новак, преподаватель, Мариупольский механико-
металлургический колледж ГВУЗ «ПГТУ»

В процессе месячного осуществления перевозки слитковозных составов по маршруту более 7 км возникли негативные обстоятельства, а именно: каждую неделю имели место случаи схода подвижного состава, горение букс, излом осей колесных пар.

Потребовались мероприятия:- устройство дополнительной смазки буксовых узлов с организацией конвертерным цехом участка по смазке на ст. Чугунная;

- дополнительный инструктаж локомотивным бригадам по транспортировке слитковозных составов; диспетчерскому аппарату по быстрому реагированию по переходу на резервный маршрут;

- определение резервных маршрутов движения;

- ревизорскому аппарату по безопасности движения поездов еженедельно производить осмотр слитковозных тележек с представителями мартеновского цеха;

- организовать аварийную бригаду слесарей из работников мартеновского цеха по ликвидации сходов и ремонту слитковозных тележек

Для определения веса слитковозных составов на ст. Юго – Восточная установить тензометрические весы, позволяющие производить взвешивание в процессе движения составов

Передачу информации о количестве плавков в сутки и времени окончания плавков возложено на диспетчеров комбината и конвертерного цеха.

Время кристаллизации стали в изложницах установлено 1 час.

Время доставки налитых составов со ст.Чугунная после кристаллизации до отделения раздевания слитков установлено 1 час 55 минут.

Контроль за движением слитковозных составов осуществляет диспетчер 2 района с ведением графика исполненного движения.

Все корректировки в процессе разливки стали и доставки слитковозных составов в отделение раздевания слитков осуществляются через диспетчера комбината.